



СФРЈ — СФРЈ

САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMENITE KOVINE
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ:

БЕОГРАД—БЕОГРАД—БЕЛГРАД

Mike Alasa 14, pošt. fah 746, tel. 183-736, TELEX: 11020 YU YUZMBG

Na osnovu člana 202. Zakona o opštem upravnom postupku («Službeni list SFRJ», br. 32/78) i člana 36. stav 1. Zakona o mernim jedinicama i merilima («Službeni list SFRJ», br. 9/84), na zahtev: _____

RO "VAGAR", Novi Sad, Temerinska 47, donosi se

РЕШЕЊЕ Br. o212-4417/1

O ODOBRENJU TIPRA MERILA

1. Odobrava se da se mogu podnositi na pregled merila:

A. NAZIV MERILA: Automatska vaga

B. OZNAKA TIPRA MERILA: AMO-2B

C. PROIZVOĐAČ MERILA: RO "VAGAR", Novi Sad

D. NAMENA MERILA: automatsko ili poluautomatsko

merenje brašnastog materijala

E. SLUŽBENA OZNAKA TIPRA MERILA: M-5-15

2. Sastavni deo ovog rešenja čini prilog sa podacima o metrološkim svojstvima i upotrebljivosti Merila i načinom žigosanja merila iz tačke ovog rešenja.

3. Podnosilac zahteva je dužan da u zakonskom roku naknadi troškove postupka ispitivanja tipa merila u iznosu od: 48.750 dinara.

4. Žalba ne zadržava izvršenje rešenja.

Образложење

Zahtevom: RO "VAGAR", Novi Sad, Temerinska 47
broj: -, od: 21.05.1986.

Donošenje rešenja o odobrenju tipa merila iz tačke 1. ovog rešenja. Izvršenim ispitivanjem tipa merila ustanovljeno je da je merilo podesno za upotrebu i da ispunjava metrološke uslove za ovu vrstu merila iz Pravilnika o metrološkim uslovima za vage sa automatskim funkcionisanjem ("Službeni list SFRJ", br. 1/84)

Troškovi ispitivanja tipa merila naplaćuju se na osnovu Odluke o visini i načinu plaćanja naknada za pokriće troškova za ispitivanje tipa merila i pregled etalona, uzoraka referentnih materijala i merila («Službeni list SFRJ», br. 44/84 i 4/85).

Na osnovu napred izloženog odlučeno je kao u dispozitivu.

UPUTSTVO O PRAVNOM SREDSTVU: Protiv ovog rešenja može se izjaviti žalba Saveznom izvršnom veću, preko Saveznog zavoda za mere i dragocene metale, u roku od 15 dana od dana dostavljanja rešenja. Žalba mora biti taksirana sa 60 dinara administrativne takse. Žalba ne zadržava izvršenje rešenja.

Taksa po tarifnom broju 1. i 3. Zakona o tarifi saveznih administrativnih taksa («Službeni list SFRJ», br. 20/84), u iznosu od 16 i 60 dinara, za radsaveznih organa, naplaćena je od podnosioca zahteva i poništena.

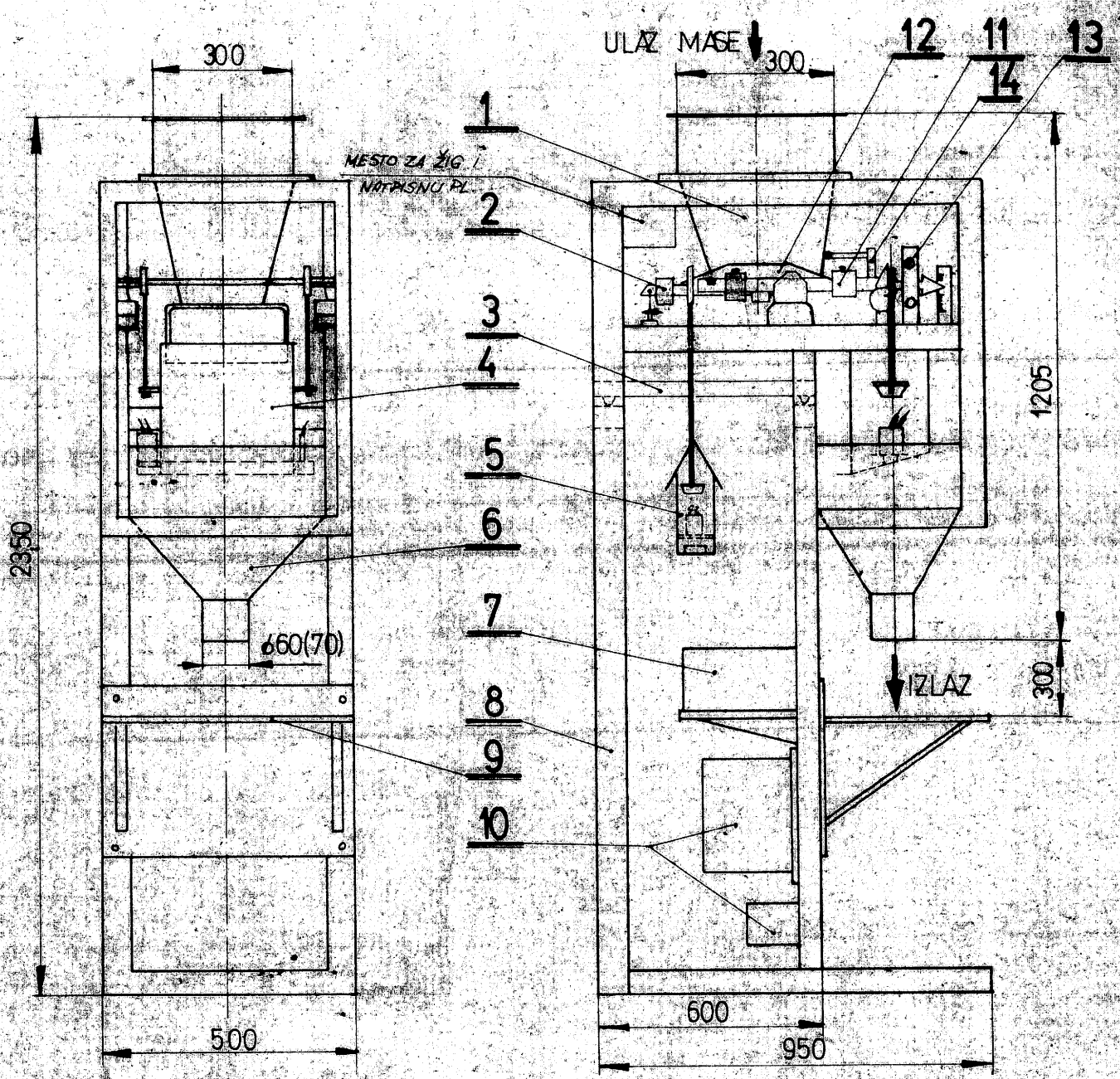
BEOGRAD, 15.07. 1986.

Co. MRS
KIS
OPKOP
Za »Glasnik« (6)
Pisarnici

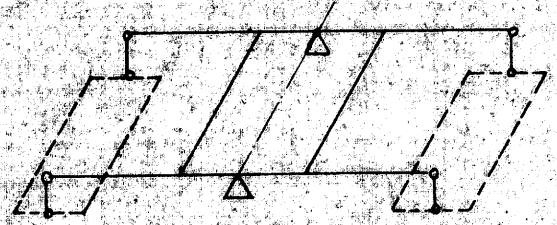


DIREKTOR-a

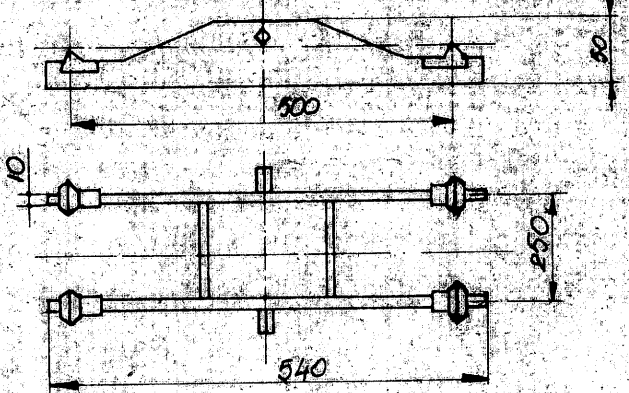
M. Milan Mežek, dipl.ing.



KINEMATSKA ŠEMA



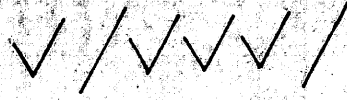
POLUGA TERETA



MATERIJAL	DIMENZIJE		TERMICKA OBRADA, ZASTITA
ORTAO	DATUM	IME I PREZIME	POTPIS
KONSTRUIBIO	05. 1986.	NADICA ANTUNOVIC	<i>Antunovic</i>
OVERIO	V. B. B.	dr. ing. Despic Stevan	<i>Despic</i>
NERILO	NAZIV VAGA ZA MALA ODMERAVANJA BRASNASTIH MATERIJALA		PROIZVOD. AMO-2B
			BROJ

**VAGAR
NOVI SAD**

OSTRE IVICE OBORITI



AUTOMATSKA / POLUAUTOMATSKA VAGA ZA MERENJE PRAŠKASTIH MATERIJALA

PROIZVOĐAČ VAGAR NOVI SAD
 FABRIČKI BROJ _____
 TIP VAGE AMO-2
 OPSEG MERENJA od 1 kg do 2 kg
 ISPITNI PODELJAK e = 2 g
 KAPACITET 10 ciklusa/min
 KLASA TAČNOSTI (A)
 SLUŽBENA OZNAKA M-
 ELEKTRIČNI PRIKLJUČAK 220 V ; 50 Hz



110

150

HEMIJSKO-TEHNIČKA OBRADA		MATERIJAL	TEŽINA
KONSTRUISAO	POTPIS	„VAGAR“ NOVI SAD	
CRTAO	DATUM		
KONTROLA			
MERILU:	NAZIV:	ZAMENJENO SA	ZAMENJUJE
1:1	NATPISNA PLOČICA ZA PRAŠNASTE MATERIJALE	BROJ CRTEŽA	
		PROIZVOD <u>AMO-2</u>	LISTOVA LIST

TEHNIČKI OPIS VAGE ZA MALA ODMERIVANJA
TIP ANO-2

1. KONSTRUKTIVNE KARAKTERISTIKE:

Vaga je samonoseće konstrukcije i sadrži sledeće elemente:

- A) Uredjaj za dovod materijala: sastoji se iz usipnog koša i elektromagnetnog vibratora. Obezbedjuje kontinuirani dovod materijala u dve faze-grubi i fini odnosno brzo isporo, što se postiže promenom frekvencije vibratora, kako je već opisano u delu koji objašnjava uredjaj za upravljanje. Uredjaj za dovod materijala može u zavisnosti od materijala da sadrži i automatski zasun kojim se reguliše dovod materijala grubog-finog u uredjaj za merenje.
- B) Uredjaj za merenje se sastoji iz ravnokrake prenosne poluge tereta i prijemnike opterećenja za uravnoteženje. Prijemnik opterećenja ima deo koji služi za tariranje i deo za prijem tegova. Tegovi služe za uravnoteženje sile koju izaziva opterećenje od merene mase.
- C) Prijemnik mase se sastoji iz kofice koja na donjem kraju ima klapnu za otvaranje odnosno zatvaranje kofice. Zatvoreni položaj kofice određuje elektromagnet. Senzor b2 daje impuls, za trenutak nestaje struje u magnetu, klapna se otpušta, masa svojom težinom otvara koficu i napušta je.
- D) Uredjaj za regulaciju se sastoji iz dva polužna mehanizma:
- Poluga za predubrzanje grubog doziranja i poluga za predubrzanje finog doziranja, svaka sa svojim pomičnim tegovima. Svaki od ovih regulatora naknadnog dovoda može se izdvojiti iz sprege sa vagom. Poluga regulatora finog doziranja ima skalu sa neimenovanom podelom, a dejstvo regulatora označeno je strelicama u smeru "+" odnosno "-". Noževi i ležišta izradjeni su od alatnih čelika, kaljeni i brušeni.

E) Uredjaj za upravljanje je izveden u bezkontaktnoj tehnici i CMOS integrisanim kolima ili REED kontaktima čime je postignut pouzdan i dugotrajan rad i pored relativno visoke frekvencije ukopčavanja. Impuls dolazi na tranzistor koji aktivira rele, a ovaj svojim kontaktom aktivira potencijometar kojim se podešava brzo doziranje. Vrednost potencijometra utiče na fazu prispele napona na TRIAC 40668, a ova faza opet određuje segment sinusoida koja prolazi kroz TRIAC i vibrator. Ako je potencijometar postavljen na veću vrednost, kašnjenje faze će biti veće, segment sinusoida će biti manji i obrnuto.

U sledećoj fazi (promenom položaja polužnog mehanizma) aktivira se drugi rele i potencijometar kojim se reguliše sporo odnosno fino doziranje tako da vibrator sada sporo puni koš. U slučaju da je dostignuta unapred utvrđjena masa aktivira se senzor (b2) koji prekida punjenje i za neki interval vremena otvara koš (otpušta magnet). Delovanje senzora (b2) je prioritarno, što znači da bi mogao da prekine punjenje (ako se aktivira) u bilo kojoj fazi punjenja (GRUBO, FINO) i istovremeno aktivira brojač odvaga.

2. OPIS RADA VAGE:

Vaga može da radi u automatskom ili poluautomatskom ciklusu u zavisnosti od opredeljenja korisnika. Vrećica za prihvatanje odmerene mase postavlja se ručno na isipni levak. Prijemnik opterećenja (kofica) je u gornjem položaju. Senzor b1 daje impuls i vibrator počinje sa grubim doziranjem mase. Ravnokraka poluga prolazi ravnotežni položaj, prestaje grubo i počinje fino doziranje.

Kada se dostigne unapred zadata masa koja je jednaka masi tegova na prijemniku opterećenja za tegove, senzor b2 daje impuls za isključenje finog doziranja i otvaranje klapne na kofici. Masa izlazi kroz isipni koš u vrećicu, a odatle ide na ručno zatvaranje. Time je jedan radni ciklus završen. Novi ciklus počinje po završetku

predhodnog.

Prebacivanjem vage na pojedinačne odvage (ručica u položaju R/K), vage prelazi na poluautomatski režim rada.

Za svaku narednu odvag u potrebno je prekidač (na upravljačkoj kutiji označen poz.6) prebaciti u položaj A, vaga obavi napred opisani ciklus, a potom stane. Ručnim aktiviranjem otpočinje novi ciklus.

3. OSNILO KARAKTERISTIKE:

Vaga je namenjena za odmeravanje brašnastih materijala koji se ne lepe. Opseg merenja je od 1-2 kg.

Kapacitet merenja vage je promenljiv i zavisi od vrsta i mase materijala. Tako napr. kod odmeravanja brašnastih materijala mase od 2 kg. kapacitet je 10 odvaga, u minuti. Električni priključak je 220 V, 50 Hz. Ispitni podeljak $e = 2 \text{ g.}$

A U T O M A T S K A / P O L U A U T O M A T S K A
V A G A Z A O D M E R A V A N J E B R A N J A S T I I M A T E R I J A L A
T I P A M O - 2

U P U T S T V O Z A R A D

Vaga treba da je postavljena na čvrstu horizontalno iznive-
velisanu podlogu i pričvršćena za nju.

Pošto je vaga na principu ravnokrake poluge sa stalnim
položajem ravnoteže, potrebno je predhodno utvrditi ravno-
težno stanje ravnokrake poluge (poluge tereta) pozicija 12
bez opterećenja. Položaj kazaljke treba da je na nuli.

U prijemnik opterećenja, poz. 5 postavlja se teret
onoliko mase koliko želimo da nam vaga odmerava.
Prekidačem poz. 5 na upravljačkoj kutiji vrši se uključenje
vage i ona odmah počinje sa odmeravanjem. Radi manjeg broja
"izgubljenih odvaga" dok se vaga priprema, preporučuje se
poluautomatski režim rada. Regulatorima 9 i 10 zauzimaju se
"režimi" rada; regulatorom 9 podešava se grubo doziranje,
tako da ono ispunjava prijemnu koficu sa cc. 90% ukupne mase
za odmeravanje, a ostalu masu do punog iznosa obezbeđuje fino
doziranje.

Regulacija:

Tačnost odmerene grube faze reguliše se polugom grubog
predubrzanja. Teg regulacije na polugi pomeri se sve do
trenutka kada, prekidanjem dovoda grube faze, poluga zastane
sa kretanjem prema dole i za trenutak ostane u stanju miro-
vanja. Regulacija grube faze je time završena i teg na polugi
se fiksira u zatečenom položaju.

Tačnost odmerene fine faze reguliše se polugom za fino predu-
brzanje, a to je istovremeno tačnost odmerene ukupne mase.
Ravnotežnim tegom, na polugi za fino predubrzanje, dovede se
teg regulacije oko sredine kraka poluge i on se tu fiksira.
Pomeranjem tega regulacije prema znaku (+) ili (-) "dodajemo
ili "oduzinamo" masu i na taj način tražimo tačnost odmeravanja.

Prebacivanjem prekidača (na upravljačkoj kutiji poz.6) u poziciju A/N vaga prelazi na poluautomatski režim rada. Za svaku odvagu prekidač se prebaci u poziciju A, a potom odmah vrati na poziciju A/N.

Prelaskom sa automatskog na poluautomatski režim i obrnuto, potrebno je izvršiti promenu tačnosti odmeranja. Za kontrolu tačnosti potrebno je neautomatska vaga čiji je domet odmeranja veći od mase odmeranja ove vage, a najmanji podeljak = 1g.

Kada se prelazi na drugu masu odmeranja (npr. sa 1 kg. na 2) postupak regulacije se ponavlja na gore opisani način.

od je predviđen sa ručnim opsluživanjem i zatvaranjem vrećica.